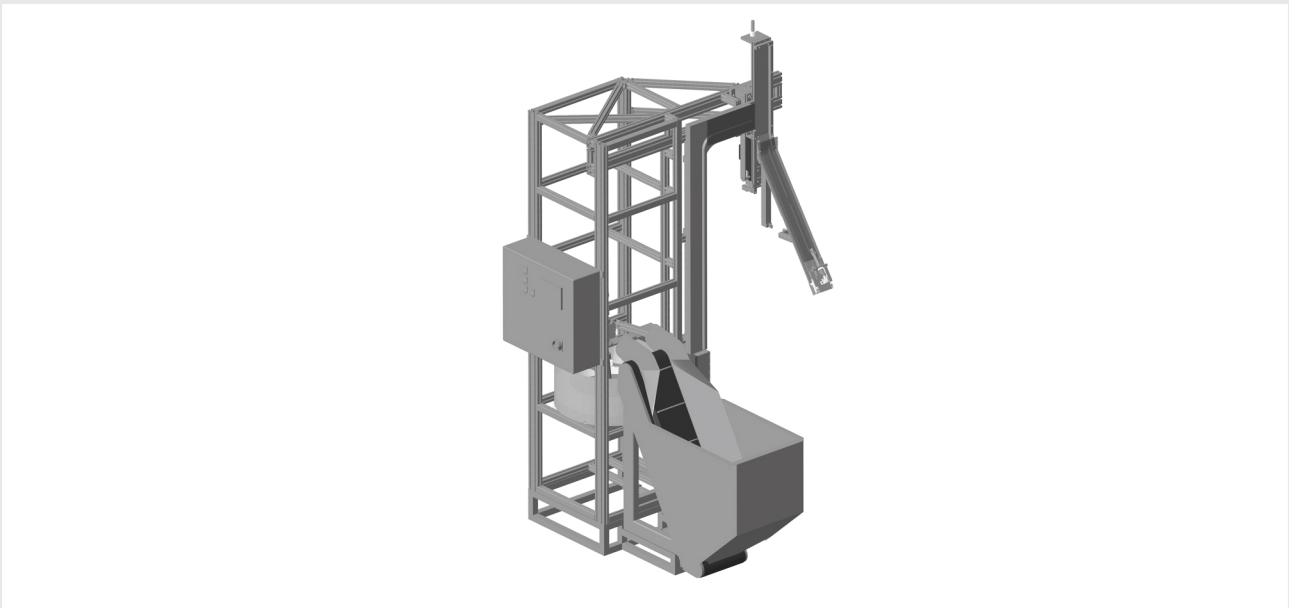


KAPPENAUFSETZER A2000



KURZBESCHREIBUNG

Mit dem Kappenaufsetzer A2000 können SIGL Schrumpf- oder Schnappkappen bequem und sicher auf fast allen branchenüblichen Fittingsystemen platziert werden und gewährleisten so den manipulationssicheren Verschluss Ihres Bieres. Die Kappen werden vom Vorratsbunker in die Sortiertrommel gefördert. Eine eingebaute Kontrolle fördert die Kappen in richtiger Lage in die Zuführschiene mit elektronischer Mengenüberwachung. Beim Durchlaufen des Fasses wird die Kappe (SIGL Schrumpf- oder Schnappkappen) automatisch aus der Schiene entnommen. Die bewegliche Zuführschiene gleicht dabei eventuelle Höhenunterschiede bei den Fässern selbstständig aus. Der Kappenaufsetzer ist für den Mischbetrieb ausgelegt- und passt sich der jeweiligen Fasshöhe an.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

KEG-VERARBEITUNG & LEISTUNG

- Kappentyp: Schnappkappen, Fittingtyp: Korbfitting
- max. Kapazität: 2.000 Kegs/Stunde (abhängig von Keg- und Fittingkombination)
- Kegs: Herstellertoleranzen sind abgedeckt
- Kegs: 30l DIN, 50l DIN, 20l DIN
- Bandgeschwindigkeit des Keg-Transporteurs: max. 12 m/min
- Zentrische Zuführung der Fässer wird durch den Betreiber durch Fass-Stopp sichergestellt
- Elektrische Keg-Höhenverstellung / pneumatisch mit Wahlschalter
- Pneumatikzylinder / Ventile: Fabr. FESTO
- Überwachung der Fasshöhen über Lichtschranke: Fabr. SICK

VORRATSBUNKER & SORTIERTROMMEL

- Vorratsbunker aus VA-Blech für Keg-Schutzkappen
- max. Kapazität: 1.000 Kappen (abhängig vom Kappentyp)
- Vorratsbunker mit integriertem Stahlförderer
- Sortiertrommel mit elektrisch-optischer Lageerkennung der Kappen
- Antrieb der Sortiertrommel: Fabr. SEW - 0.18 kW
- Pneumatischer Förderschacht in die Aufsetzschiene
- Gebläse: Fabr. LEISTER - 0.25 kW / Förderhöhe - 1.500 mm
- Aufsetzschiene mit gesteuerter Schienenverlängerung und Wippe für die Montage der Kappen auf dem Keg-Flansch
- Steuerung mit 2 Lichtschranken: Fabr. SICK, 24 Volt

STEUERUNG & ANSCHLUSS

- Steuerung über SPS: Fabr. SIEMENS S7-1500
- Anzeige des Betriebszustandes der Anlage über eine Signalleuchte / akustisches Signal
- Schaltschrank: Fabr. RITTAL, V2A-Gehäuse, Elektrischer Anschlusswert - 1.20 kW, Spannung 400 Volt - Leistungsaufnahme/Einschaltdauer 40-50 %
- Luftverbrauch: ca. 180 l/min (je nach Auslastung)

SICHERHEIT

- Aufbau nach Performance Level C (Erweiterung auf PL D möglich)
- Sicherheitsgitter unterhalb des Aufsetzers zur Verhinderung eines Eingreifens
- Sicherheitsgitter beim Keg-Einlauf (angepasst auf die größtmögliche Keg-Größe)
- Quitiereinschalter an Zugangstüren

GEHÄUSE & MABE

- Rahmenteile aus eloxiertem Aluminium-Profil
- Höhenverstellbare Kalottenfüße
- Unterbau für Bandhöhe (Boden-Bandhöhe mind. 615 mm) in V2A-Vierkantröhre mit verstellbaren Kalottenfüßen
- Aufstellposition des Keg-Transporteurs anpassbar (links- oder rechtsläufig)